KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu
Logistyka zaopatrzenia i produkcji [S1Log2>LZiP]

Przedmiot

Kierunek studiów
Logistyka

Rok/Semestr
3/5

Studia w zakresie (specjalność)
–

Profil studiów
ogólnoakademicki

Poziom studiów
pierwszego stopnia

Język oferowanego przedmiotu
polski

Forma studiów
stacjonarne

Wymagalność
obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład
15

Laboratorium
15

Inne (np. online)
0

Ćwiczenia
0

Projekty/seminaria
30

Liczba punktów ECTS

5,00

Koordynatorzy

dr hab. inż. Łukasz Hadaś prof. PP
lukasz.hadas@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Student zna podstawowe pojęcia związane z logistyką. Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze logistyki. Student jest odpowiedzialny, potrafi współdziałać i aktywnie pracować w zespole.

Cel przedmiotu

Przekazanie uporządkowanej wiedzy w zakresie terminologii i podstawowych pojęć związanych z logistyką zaopatrzenia oraz logistyką produkcji. Prezentacja podstawowych zagadnień w procesie budowy systemu logistyki zaopatrzenia oraz produkcji. Zapoznanie z podstawowymi metodami ilościowymi w zarządzaniu zasobami materiałowymi. Prezentacja algorytmu planowania potrzeb materiałowych MRP oraz metod określania wielkości partii. Umiejętność stosowania metod ilościowych w zarządzaniu produkcyjnymi zasobami materiałowymi, umiejętność konfiguracji. Dobór metod na poziomie wyrobów gotowych oraz części składowych. Umiejętność organizacji systemu zarządzania przepływem strumieni materiałowych w aspekcie planowania logistycznego.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

1. Student zna podstawowe pojęcia z zakresu logistyki zaopatrzenia i produkcji m.in.: struktura wyrobu, specyfikacja, cykl zaopatrzenia, strategia zakupowa, zapotrzebowanie zależne i niezależne [P6S_WG_05]
2. Student zna zagadnienia szczegółowe m.in.: system planowania potrzeb materiałowych (MRP), zaopatrzenie hali produkcyjnej sterowane zapotrzebowaniem lub zużyciem [P6S_WG_08]
3. Student charakteryzuje podstawowe kwestie decyzyjne w logistyce zaopatrzenia i produkcji oraz przesłanki ich podejmowania [P6S_WK_04]
4. Student zna trendy i najlepsze praktyki w zaopatrzeniu m.in.:, zarządzanie kategorią, systemy informatyczne (platformy zakupowe B2B), tendencje w zakresie współpracy z dostawcami (zarządzanie relacjami) [P6S_WK_05; P6S_WK_06]

Umiejętności:
1. Student potrafi stosować algorytm MRP w zarządzaniu strumieniami materiałowymi zaopatrzenia i produkcji [P6S_UW_03]
2. Student potrafi dokonać oceny zastosowanych metod określania wielkości partii [P6S_UW_06]
3. Student potrafi zaprojektować system logistyki materiałowej dla danych warunków organizacyjnych [P6S_UW_07]

Kompetencje społeczne:
1. Student jest chętny do współdziałania i pracy w grupie projektowej [P6S_KK_01]
2. Student jest świadomy potencjalnych konfliktów miedzy działami zaopatrzenia i produkcji P6S_KR_01]
3. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności w grupie projektowej [P6S_KR_02]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: Ocena formująca: na podstawie testu cząstkowego z omawianych zagadnień. Ocena podsumowująca: na podstawie pracy pisemnej lub testu na temat zagadnień omawianych na wykładzie; egzamin jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień, próg zaliczeniowy: 50% punktów.
Projekt: Ocena formujaca: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji. Ocena podsumowująca: na podstawie jakości merytorycznej zrealizowanego projektu oraz obrony wykonanego projektu.
Laboratorium: Ocena formująca: na podstawie rozmowy na temat znajomości zagadnień niezbędnych do prawidłowej realizacji bieżącego ćwiczenia laboratoryjnego. Ocena podsumowująca: na podstawie efektów pracy i ich opisu.

Treści programowe

Wykład: Znaczenie logistyki produkcji i zaopatrzenia w systemie logistycznym firmy. Podstawowe funkcje procesów zaopatrzenia. Planowanie potrzeb materiałowych (MRP). Przebieg procesu sourcingu, zarządzenie kategorią zakupową, strategie zaopatrzenia, RFx, specyfikacje, wybór i ocena dostawców. Zarządzanie relacjami z dostawcami, standaryzacja procesów zakupowych. Zastosowanie nowoczesnych platform zakupowych w procesie zaopatrzenia (E-procurement). Dobór metod określania wielkości partii. Warunki stosowania, zależności, rekomendacje. Punkt rozdziału a system planowania potrzeb materiałowych. Logistyka produkcji: system scentralizowany sterowany zapotrzebowaniem, system zdecentralizowany sterowany zużyciem, lokalizacja buforów w systemie logistycznym przedsiębiorstwa.
Projekt: Budowa planu sprzedaży i plany produkcji. System planowania potrzeb materiałowych w warunkach zapotrzebowania zależnego (MRP). Budowa systemu nadawania indeksów dla pozycji asortymentowych. Użycie metod: stała wielkość partii (SWP), ekonomiczna wielkość partii, partia na partię, stała liczba przedziałów potrzeb, obliczeniowy stały cykl zamawiania, model poziomu zamawiania, najniższy koszt jednostkowy, najniższy koszt łączny. Budowa i konfiguracja systemu zarządzania w zakresie planowania przepływu strumieni materiałowych. Organizacja przepływu na poziomie hali produkcyjnej w układzie magazyn zaopatrzenia - stanowiska pracy - magazyn międzyfazowy.
Laboratorium: Zastosowanie narzędzi informatycznych (platformy zakupowej) w procesie zaopatrzenia.

Metody dydaktyczne

Wykład: wykład informacyjny oraz problemowy

Projekt: metoda projektu
Laboratorium: metoda ćwiczeniowa

Literatura

Podstawowa:
1. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003.
2. Hadaś Ł., Klimarczyk G., Ragin Skorecka K. (red.), Zarządzanie zakupami - poradnik, Open Nexus, Poznań 2014.
3. Bendkowski J., Radziejowska G., Logistyka zaopatrzenia w przedsiębiorstwie, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2011.
4. Lysons K., Zakupy zaopatrzeniowe, PWE, Warszawa 2004.

Uzupełniająca:
1. Kowalska K., Logistyka zaopatrzenia, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej w Katowicach, Katowice 2005.
2. Coyle J. J., Bardi E., Langley C., Zarządzanie logistyczne, PWE, Warszawa 2002.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	62	3,00
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwiów/egzaminu, wykonanie projektu)	63	2,00